MEGMEET
WELDING TECHNOLOGY



Artsen Evo 500HP（R）

全数字工业重载脉冲气保焊 CO_2/MAG/MIG

股票代码：sz.002851

www.megmeet-welding.com

Artsen Evo 500HP (R)

全数字工业重载脉冲气保焊

CO_2/MAG/MIG

DC | 380 3PH | 45~65 Hz | CV



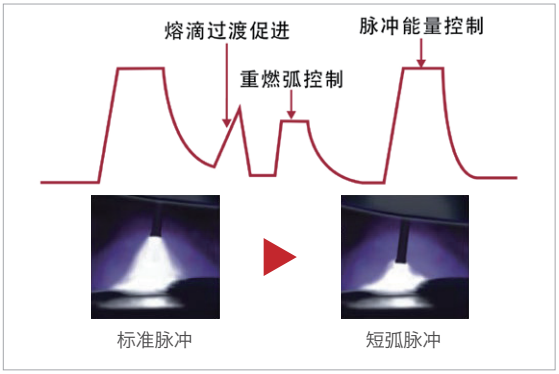
产品特点：

- 具有短弧脉冲焊接工艺，可实现高速脉冲焊接
- 恒熔深功能：干伸长发生变化时，送丝速度实时调节，保持熔深趋近恒定
- 可满足碳钢、不锈钢的高质量焊接需求
- 具备 USB接口，确保客户便捷享受麦格米特最前沿的焊接工艺、面对不同母材的焊接需求可搭载不同的选配工艺软件
- 100%@500A负载持续率，尤其适应长时间大电流作业环境
- 可同时实现机器人控制和群控监控

☑ 直流 ☑ 短弧脉冲 ☑ 恒熔深
☑ 实芯碳钢 ☑ 药芯碳钢
☑ 实芯不锈钢 ☑ 药芯不锈钢
☑ USB 接口 ☐ 群控接口（选配）

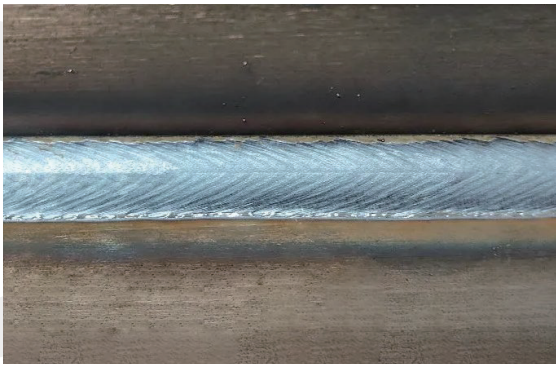
短弧脉冲
Thunder Fusion

在标准脉冲波形基础上增加了短路过渡工艺软件算法，克服了热量高、熔敷率低的标准脉冲工艺缺点；又克服了飞溅大、熔池过于震荡的直流工艺缺点。它使直流与脉冲工艺两者完美结合，得到电弧更短的脉冲焊接效果。



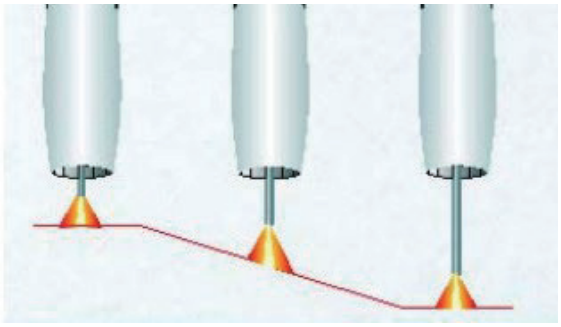
工艺特点：

- 即使低电压也可实现脉冲低飞溅效果，成型美观
- 相比标准脉冲的熔滴过渡距离更短、过渡频率更高，抗干扰能力强
- 电弧挺度高，指向性更好，极其适合机器人摆动电弧跟踪
- 较标准脉冲，热输入更低、不易咬边，在同等热输入情况下熔敷率更高



恒熔深
Consistant Fusion

在母材凹凸不平导致干伸长发生变化时，焊机可自动调整瞬时送丝速度，让母材熔深受干伸长波动影响小，从而大幅降低焊接缺陷，提高焊接质量。电弧的动特性好稳定性高，熔深稳定，焊接成型质量极高。



USB 接口

确保客户便捷享受麦格米特最前沿的焊接工艺及功能定制。可通过邮件形式发送工艺软件包，自行下载至U盘，对焊机进行升级。





“嵌入式”通讯盒设计，多种通讯方式灵活选用。

Analog　DeviceNet　EtherNet/IP　PROFINET

EtherCAT　CANopen　MEGMEET CAN

产品参数表

手工款	Artsen Evo 500HP
机器人款	Artsen Evo 500HPR
控制方式	全数字
输入电压	三相 380V
输入频率（宽广）	45～65Hz
输入容量	24KVA/22.3KW
输入功率因数	0.93
额定输出电压	39V
额定空载电压	85V
额定输出电流	500A
给定电流范围	30～500 A
给定电压范围	12～45 V
额定暂载率	直流100%@500A
绝缘等级	H
防护等级	IP23 S
主机环境	-10°C～+40°C
体积（长×宽×高）	620×300×480mm
重量	57.5kg

手工送丝机参数表



型号	WF2-50ZPR-(MD)
送丝机传动控制方式	反电动势控制
送丝机额定电压	24V
送丝速度	1.5～18m/min
送丝轮槽直径	φ0.8～1.6 mm
焊丝盘类型	标准焊丝盘
驱动装置	双驱四轮
送丝机焊枪接口	日式接口
体积（长×宽×高）	500×200×355mm
重量	10kg

Evo系列焊机与机器人通讯方式（N+1）

功能	电弧跟踪	接触寻位		焊机与机器人通讯方式					
		54V	模拟	DeviceNet	CANopen	MEGMEET CAN	EtherNet/IP	EtherCAT	Profinet
	●	●	○	●	●	●	○	○	○

● 标配　○ 选配

机器人送丝机参数表

型号	外形尺寸（L×W×H）mm	送丝驱动方式	焊枪接口	重量（kg）	产品示意图
WF1-50ZE	400x250x270	齿轮	欧式	8kg	
WF1-50ZPR-7	400x250x270	齿轮	日式	9kg	

MEGMEET WELDING TECHNOLOGY | 股票代码 002851

深圳麦格米特电气股份有限公司
深圳市麦格米特焊接技术有限公司

地址：深圳市南山区朗山路 28 号通产新材料产业园 2 栋 4-5 楼
麦格米特电气：www.megmeet.com
麦格米特焊接：www.megmeet-welding.com
邮箱：welding@megmeet.com
电话：+86-755-86600500
传真：+86-755-86600840
邮编：518057

服务热线：
400-666-2163

麦格米特焊机

销售及服务网点：

麦格米特雄厚的技术实力、丰富的行业应用经验、对客户需求不懈的关注，以及不断超越创新的精神，使我们能够带给客户量身定制的产品与解决方案，帮助客户取得更大的成功。

* 麦格米特公司持续对产品进行研发和创新，麦格米特保留不提前通知用户更改技术参数和外观的权力。
©2026 深圳市麦格米特焊接技术有限公司版权所有。

2026-10